

Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Липецкой области

«Специальная школа-интернат г. Данкова»

РАССМОТРЕНО  
на заседании МО.  
Протокол № 2  
от 29.10. 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБОУ  
«Специальная школа-интернат  
г. Данкова» \_\_\_\_\_ М.В.Аксенова  
Приказ № 202 от 13.10. 2023 г.

ПРИНЯТО  
на педагогическом совете.  
Протокол №2  
от 30.10. 2023 г.

**АДАптированная основная программа  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ –  
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ  
ПО ПРОФЕССИИ «ШВЕЯ»  
код - 19601**

**Рабочая программа учебного модуля  
«Технология швейных процессов» (139 ч.)**

## Планируемые результаты

Обучающиеся должны:

знать:	уметь:
<ul style="list-style-type: none"><li>- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций;</li><li>- ассортимент швейных изделий;</li><li>- составные части швейных изделий;</li><li>- технологию швейных изделий; методы и приемы обработки деталей и узлов изделий;</li><li>- виды ручных, машинных работ, методы и приемы их обработки;</li><li>- требования к качеству кроя;</li><li>- требования к качеству технологической обработки деталей и узлов швейных изделий.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- выполнять простейшие операции по обработке отдельных деталей и узлов изделий на швейном оборудовании;</li><li>- применять специальные устройства, приспособления, средств малой механизации при выполнении технологических операций;</li><li>- устранять мелкие неполадки в работе технологического оборудования (швейных машин);</li><li>- контролировать качество кроя и соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;</li><li>- соблюдать требования безопасности труда при выполнении технологических операций;</li><li>- выполнять ручные и машинные работы по пошиву;</li><li>- обрабатывать детали и узлы швейных изделий на машинах или вручную;</li><li>- соединять детали, собирать изделия.</li></ul>

## Содержание модуля

### Вводное занятие

Характеристика труда швеи. Предприятия швейной промышленности, специфика их деятельности. Безопасность труда на предприятии. Инструкция по охране труда. Ассортимент швейных изделий, общие сведения об одежде.

### Ручные работы

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ручных работ. Инструменты, приспособления для ручных работ, правила пользования. Технические требования к выполнению ручных работ. Ручные стежки, строчки, назначение, применение. Правила и приемы выполнения ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.

**Практическая работа** «Выполнение ручных стежков и строчек на образцах».

### Машинные работы

Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ, правила и приемы пользования ими, требования безопасности труда. Виды машинных стежков и строчек, назначение и применение. Конструкции швов. Требования к

качеству машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов. Терминология машинных работ. Выполнение машинных строчек и швов.

**Практическая работа** «Выполнение машинных швов на образцах».

### **Влажно-тепловые виды работ**

Организация и оборудование рабочего места. Правила применения оборудования и приспособлений для ВТО. Виды работ, технические требования к выполнению операций ВТО. Терминология ВТО. Технические режимы ВТО. Влажно-тепловая обработка деталей швейных изделий ассортиментных групп.

### **Швейная фурнитура**

Швейная фурнитура. Пришивание пуговиц, крючков, кнопок. Автоматизированный способ и ручную.

Виды петель в одежде. Петли обтачные, прорезные, выполненные из шнура. Обработка петель. Петли в изделиях с утепляющей прокладкой.

### **Практические работы:**

Разгибание петли крючка.

Приёмы обтягивания пуговицы тканью.

Изготовление ниточных петель.

### **Трикотажное производство**

Общие сведения о трикотажных изделиях. Ассортиментные группы. Технология изготовления изделия из трикотажных полотен. Особенности соединения трикотажного полотна по длине. Способы обработки чулочно-носочных изделий, изготовленных на круглочулочных автоматах. Головные уборы. Изделия перчаточные. Влажно тепловая обработка изделий.

### **Практические работы:**

Способы зашивки мыска чулочно - носочных изделий (хлопчатобумажные изделия).

Соединение изделий чулочно - носочных и перчаточных в пары.

Соединение кусков полотна по длине.

Соединение кусков полотна по ширине.

Обметывание бортика колготок.

Обметывание верха колготок с одновременной обработкой петли.

Пошив без разделения труда головных уборов.

### **Текстильно - галантерейное производство**

Текстильно-галантерейное производство. Ассортимент лент, кружев, тесьмы. Декоративные шнуры. Термоапликация. Использование декоративных элементов для отделки швейных изделий.

### **Практические работы:**

Особенности соединения купонов по длине для вышивки.

Способы раскроя отделочных деталей.

Заготовка фирменной ленты (оплавленная).

### **Производство головных уборов**

Фасоны шапок. Технология пошива шапок. Шапки из искусственного и натурального меха. Детали шапок. Нумерация деталей при раскрое. Детали отделочные (хлястики, ремешки, пряжки). Технология обработки деталей шапки. Вырезание отверстий ушных. Вырезание рамок смотровых отверстий шлемов. Обработка налобников. Обкатывание верхних и нижних бортов шапок. Пробивание отверстий в мехе. Подстригание и расчёсывание меха.

#### **Практические работы:**

Вырезание отверстий ушных.

Вырезание рамок смотровых отверстий шлемов.

Обработка налобников.

Обкатывание верхних и нижних бортов шапок.

Пробивание отверстий в мехе.

Подстригание и расчёсывание меха.

### **Валяльно - войлочное производство**

Валяльно-войлочное производство. Способы соединения технических войлочных деталей (фильтры, прокладки, сальники и др.).

**Практическая работа** «Соединение деталей, технических войлочных фильтров, прокладок, сальников и др.»

### **Шерстяное производство**

Ассортимент шерстяных изделий. Виды платков. Способы обработки платков.

**Практическая работа** «Обработка платков».

### **Другие производства текстильной промышленности**

Краткий обзор других производств текстильной промышленности.

#### **Практические работы:**

Пошив автопрокладки.

Закрепление швов тамбурных.

Зашивание кипы готовых тканей.

Соединение ткани.

Заготовка капотов, лямок.

Натягивание флагов.

Развивание веревки, каната на части.

Соединение перемычки запряжников, подпряжников с гортами.

### **Обработка деталей и узлов швейных изделий**

#### **Практические работы**

Вдевание бретелей в регуляторы.

Вдевание ленты эластичной в пряжки.

Вывертывание деталей.

Вывертывание детали, изделия с выправлением канта, углов.  
Вывертывание изделия.  
Вырезание прокладок бортовых под кромки и петли.  
Заготовка обтачек из различных материалов.  
Заготовка тары мягкой.  
Подрезка излишек швов.  
Подрезка излишек деталей верха, подкладки, прокладки.  
Подрезка швов обтачивания.  
Намелка знаков.  
Нанесение знаков на погонах, упаковках, подкладках, налобниках, лентах.  
Обработка белья столового, постельного (типа простыней).  
Подшивание вручную отверстий, оставленных для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.  
Прикрепление швов подкладок, прокладок к швам верха.  
Проклеивание детали.  
Рассекание края деталей.  
Рассекание швов.  
Разрезание бейки под петли.  
Разрезание детали по длине.  
Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.  
Соединение вешалки с деталями, изделиями.  
Соединение концов резинки.  
Соединение концов резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.  
Соединение пояса вручную с изделием.  
Соединение этикетки с изделиями.  
Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, "молнию".  
Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки.  
Намотка брючной тесьмы на спецприспособление.  
Намотка стачанного пояса на кассету.  
Вкладывание деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.  
Удаление нити временных строчек.

### **Качество швейных изделий**

Требования к качеству швейных изделий. Особенности контроля качества одежды. Оценка качества швейных изделий. Сертификация швейных изделий массового производства.

### **Ремонт и обновление одежды**

Общие сведения об износе швейных изделий. Ремонт поврежденных участков (порезы, разрывы, дыры) клеевой метод ремонта. Мелкий ремонт, средний ремонт, крупный ремонт.

**Практическая работа:** «Ремонт тары мягкой».

### **Практические работы**

1. Выполнение ручных стежков и строчек на образцах.
2. Выполнение машинных швов на образцах.
3. Разгибание петли крючка.
4. Приёмы обтягивания пуговицы тканью.
5. Изготовление ниточных петель.
6. Способы зашивки мыска чулочно - носочных изделий (хлопчатобумажные изделия).
7. Соединение изделий чулочно - носочных и перчаточных в пары.
8. Соединение кусков полотна по длине.
9. Соединение кусков полотна по ширине.
10. Обметывание бортика колготок.
11. Обметывание верха колготок с одновременной обработкой петли.
12. Пошив без разделения труда головных уборов.
13. Особенности соединения купонов по длине для вышивки.
14. Способы раскроя отделочных деталей.
15. Заготовка фирменной ленты (оплавленная).
16. Вырезание отверстий ушных.
17. Вырезание рамок смотровых отверстий шлемов.
18. Обработка налобников.
19. Обкатывание верхних и нижних бортов шапок.
20. Пробивание отверстий в мехе.
21. Подстригание и расчёсывание меха.
22. Соединение деталей, технических войлочных фильтров, прокладок, сальников и др.
23. Обработка платков.
24. Пошив автопрокладки.
25. Закрепление швов тамбурных.
26. Зашивание кипы готовых тканей.
27. Соединение ткани.
28. Заготовка капотов, лямок.
29. Натягивание флагов.
30. Развивание веревки, каната на части.
31. Соединение перемычки запряжников, подпряжников с гортами.
32. Вдевание бретелей в регуляторы.
33. Вдевание ленты эластичной в пряжки.
34. Вывертывание деталей.
35. Вывертывание детали, изделия с выправлением канта, углов.
36. Вывертывание изделия.
37. Вырезание прокладок бортовых под кромки и петли.
38. Заготовка обтачек из различных материалов.
39. Заготовка тары мягкой.
40. Подрезка излишек швов.

41. Подрезка излишек деталей верха, подкладки, прокладки.
42. Подрезка швов обтачивания.
43. Намелка знаков.
44. Нанесение знаков на погонах, упаковках, подкладках, налобниках, лентах.
45. Обработка белья столового, постельного (типа простыней).
46. Подшивание вручную отверстий, оставленных для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.
47. Прикрепление швов подкладок, прокладок к швам верха.
48. Проклеивание детали.
49. Рассекание края деталей.
50. Рассекание швов.
51. Разрезание бейки под петли.
52. Разрезание детали по длине.
53. Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.
54. Соединение вешалки с деталями, изделиями.
55. Соединение концов резинки.
56. Соединение концов резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.
57. Соединение пояса вручную с изделием.
58. Соединение этикетки с изделиями.
59. Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, "молнию".
60. Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки.
61. Намотка брючной тесьмы на спецприспособление.
62. Намотка стачанного пояса на кассету.
63. Вкладывание деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.
64. Удаление нити временных строчек.
65. Ремонт тары мягкой.
66. Закрепление термозаплаты клеевым способом.
67. Мелкий ремонт одежды.

№	Темы	Количество часов
<b>Вводное занятие 3 ч.</b>		
1	Характеристика труда швеи. Предприятия швейной промышленности, специфика их деятельности.	1
2	Ассортимент швейных изделий, общие сведения об одежде.	1
3	Безопасность труда на предприятии. Инструкция по охране труда.	1
<b>Ручные работы 13 ч.</b>		
4	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ручных работ. Инструменты, приспособления для ручных работ, правила пользования.	1
5-6	Технические требования к выполнению ручных работ. Ручные стежки, строчки, назначение, применение. Правила и приемы выполнения ручных стежков и строчек.	2
7-8	Терминология ручных работ.	2
9-16	<b>Практические работы</b> «Выполнение ручных стежков и строчек на образцах».	8
<b>Машинные работы 14 ч.</b>		
17	Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ, правила и приемы пользования ими, требования безопасности труда.	1
18	Виды машинных стежков и строчек, назначение и применение. Конструкции швов.	1
19-20	Требования к качеству машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов. Терминология машинных работ.	2
21-30	<b>Практические работы</b> «Выполнение машинных строчек и швов на образцах».	10
<b>Влажно-тепловые виды работ 5 ч.</b>		
31	Организация и оборудование рабочего места. Правила применения оборудования и приспособлений для ВТО.	1
32-33	Виды работ, технические требования к выполнению операций ВТО. Терминология ВТО. Технические режимы ВТО.	2
34-35	Влажно-тепловая обработка деталей швейных изделий ассортимента групп.	2
<b>Швейная фурнитура 8 ч.</b>		
36	Швейная фурнитура. Ассортимент. Пришивание пуговиц, крючков, кнопок. Автоматизированный способ и ручную.	1
37	<b>Практическая работа:</b> «Разгибание петли крючка».	1
38-39	<b>Практическая работа:</b> «Приёмы обтягивания пуговицы тканью»	2
40	Виды петель в одежде. Петли обтачные, прорезные, выполненные из	1



	шнура. Обработка петель. Петли в изделиях с утепляющей прокладкой.	
41-43	<b>Практическая работа:</b> «Изготовление ниточных петель»	3
<b>Трикотажное производство 14 ч.</b>		
44	Общие сведения о трикотажных изделиях. Ассортиментные группы. Технология изготовления изделия из трикотажных полотен. Особенности соединения трикотажного полотна по длине.	1
45	Способы обработки чулочно-носочных изделий, изготовленных на круглочулочных автоматах. Головные уборы. Изделия перчаточные. Влажно тепловая обработка изделий.	1
46	<b>Практическая работа:</b> «Способы зашивки мыска чулочно - носочных изделий (хлопчатобумажные изделия)».	1
47	<b>Практическая работа:</b> «Соединение изделий чулочно - носочных и перчаточных в пары».	1
48	<b>Практическая работа:</b> «Соединение кусков полотна по длине».	1
49	<b>Практическая работа:</b> «Соединение кусков полотна по ширине».	1
50	<b>Практическая работа:</b> «Обметывание бортика колготок».	1
51-52	<b>Практическая работа:</b> «Обметывание верха колготок с одновременной обработкой петли».	2
53-57	<b>Практическая работа:</b> «Пошив без разделения труда головных уборов».	5
<b>Текстильно - галантерейное производство 6 ч.</b>		
58	Текстильно-галантерейное производство. Ассортимент лент, кружев, тесьмы. Декоративные шнуры. Термоапликация. Использование декоративных элементов для отделки швейных изделий.	1
59	<b>Практическая работа:</b> «Особенности соединения купонов по длине для вышивки».	1
60-61	<b>Практическая работа:</b> «Способы раскроя отделочных деталей».	2
62-63	<b>Практическая работа:</b> «Заготовка фирменной ленты (оплавленная)».	2
<b>Производство головных уборов 12 ч.</b>		
64-65	Ассортимент головных уборов. Фасоны шапок. Технология пошива шапок. Шапки из искусственного и натурального меха. Детали шапок. Нумерация деталей при раскрое.	2
66	Детали отделочные (хлястики, ремешки, пряжки). Технология обработки деталей шапки. Вырезание отверстий ушных. Вырезание рамок смотровых отверстий шлемов.	1

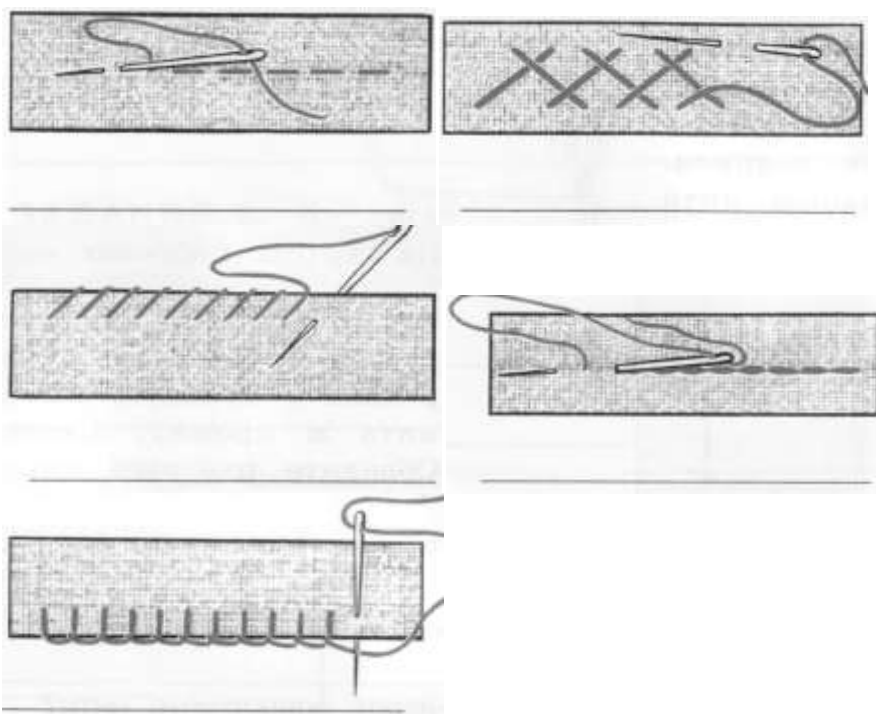
67	Обработка налобников. Обкатывание верхних и нижних бортов шапок. Пробивание отверстий в мехе. Подстригание и расчёсывание меха.	1
68	<b>Практическая работа:</b> «Вырезание отверстий ушных».	1
69-70	<b>Практическая работа:</b> «Вырезание рамок смотровых отверстий шлемов».	2
71-72	<b>Практическая работа:</b> «Обработка налобников».	2
73	<b>Практическая работа:</b> «Обкатывание верхних и нижних бортов шапок».	1
74	<b>Практическая работа:</b> « Пробивание отверстий в мехе».	1
75	<b>Практическая работа:</b> «Подстригание и расчёсывание меха».	1
<b>Валяльно - войлочное производство 3 ч.</b>		
76	Валяльно-войлочное производство. Способы соединения технических войлочных деталей (фильтры, прокладки, сальники и др.).	1
77-78	<b>Практическая работа</b> «Соединение деталей, технических войлочных фильтров, прокладок, сальников и др.»	2
<b>Шерстяное производство 3 ч.</b>		
79	Ассортимент шерстяных изделий. Виды платков. Способы обработки платков.	1
80-81	<b>Практическая работа</b> «Обработка платков».	2
<b>Другие производства текстильной промышленности 9 ч.</b>		
82	Краткий обзор производств текстильной промышленности.	1
83	<b>Практическая работа:</b> «Пошив автопрокладки».	1
84	<b>Практическая работа:</b> «Закрепление швов тамбурных».	1
85	<b>Практическая работа:</b> «Зашивание кипы готовых тканей».	1
86	<b>Практическая работа:</b> «Соединение ткани».	1
87	<b>Практическая работа:</b> «Заготовка капотов, лямок».	1
88	<b>Практическая работа:</b> «Натягивание флагов».	1
89	<b>Практическая работа:</b> «Развивание веревки, каната на части».	1
90	<b>Практическая работа:</b> «Соединение перемычки запряжников, подпряжников с гортами».	1

<b>Обработка деталей и узлов швейных изделий Практические работы 38 ч.</b>		
91	Вдевание бретелей в регуляторы.	1
92	Вдевание ленты эластичной в пряжки.	1
93	Вывертывание деталей.	1
94	Вывертывание детали, изделия с выправлением канта, углов.	1
95	Вывертывание изделия.	1
96	Вырезание прокладок бортовых под кромки и петли.	1
97	Заготовка обтачек из различных материалов.	1
98-99	Заготовка тары мягкой.	2
100	Подрезка излишек швов.	1
101	Подрезка излишек деталей верха, подкладки, прокладки.	1
102	Подрезка швов обтачивания.	1
103	Намелка знаков.	1
104	Нанесение знаков на погонах, упаковках, подкладках, налобниках, лентах.	1
105-108	Обработка белья столового, постельного (типа простыней).	4
109	Подшивание вручную отверстий, оставленных для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.	1
110	Прикрепление швов подкладок, прокладок к швам верха.	1
111	Проклеивание детали.	1
112	Рассекание края деталей.	1
113	Рассекание швов.	1
114	Разрезание бейки под петли.	1
115	Разрезание детали по длине.	1
116	Нарезание шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.	1
117-118	Соединение вешалки с деталями, изделиями.	2

119	Соединение концов резинки.	1
120	Соединение концов резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.	1
121	Соединение пояса вручную с изделием.	1
122	Соединение этикетки с изделиями.	1
123	Пристегивание деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, "молнию".	1
124	Подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки.	1
125	Намотка брючной тесьмы на спецприспособление.	1
126	Намотка стачанного пояса на кассету.	1
127	Вкладывание деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.	1
128	Удаление нити временных строчек.	1
<b>Качество швейных изделий 2 ч.</b>		
129	Требования к качеству швейных изделий. Особенности контроля качества одежды.	1
130	Оценка качества швейных изделий. Сертификация швейных изделий массового производства.	1
<b>Ремонт и обновление одежды 8 ч.</b>		
131	Общие сведения об износе швейных изделий. Ремонт поврежденных участков (порезы, разрывы, дыры) клеевой метод ремонта.	1
132	Мелкий ремонт, средний ремонт, крупный ремонт.	1
133-134	<b>Практическая работа:</b> «Ремонт тары мягкой».	2
135-136	<b>Практическая работа:</b> «Закрепление термозаплаты клеевым способом».	2
137-138	<b>Практическая работа:</b> «Мелкий ремонт одежды (пришивание пуговиц, вешалок, ремонт по распоровшемуся шву).	2
139	<b>Зачёт 1 ч.</b>	1

## Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации

### 1. Подпишите названия ручных стежков.



### 2. Прочитайте описание машинных швов, определите название каждого.

- 1) Шов относится к краевым швам. При его выполнении срез детали сначала подгибают на изнаночную сторону на 5-10мм, затем перегибают ещё раз и закрепляют машинной строчкой на 1-2мм от края подгиба \_\_\_\_\_
- 2) Шов относится к соединительным швам. Две детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивают срезы и соединяют детали машинной строчкой на расстоянии 10-15мм от срезов, срезы шва либо разутюживают в разные стороны, или заутюживают в одну из сторон \_\_\_\_\_
- 3) Шов относится к соединительным швам. Его выполняют машинными строчками в два приёма \_\_\_\_\_

3. Укажите стрелками, какие машинные швы относятся к соединительным, а какие к краевым?

а) краевые швы

б) соединительные швы

1 – стачной шов

2 – шов вподгибку с закрытым срезом

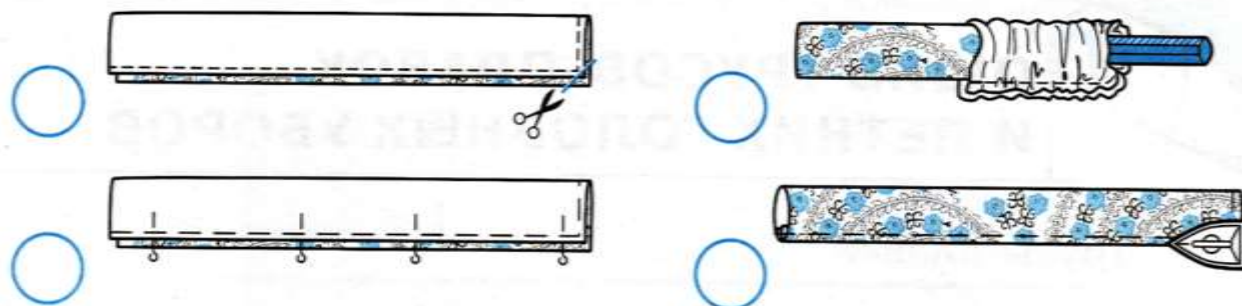
3 - двойной шов

4 – запошивочный шов

5 – окантовочный шов

6 – накладной шов

4. Впишите в пустые кружки цифры от 1 до 4 в соответствии с правильным порядком выполнения работы по обработке пояса обтачным швом.



5. Укажите, какому виду работ соответствует термин «смётывание»:

а) временное закрепление подогнутого края;

б) временное соединение двух равных деталей;

в) временное соединение двух деталей, наложенных одна на другую

6. Что не относится к ремонту одежды?

а) пришивание пуговиц;

б) замена тесьмы-молнии;

в) рассекание швов;

г) пробивание отверстий в мехе;

д) прикрепление заплата.

7. Перечислите ассортимент трикотажных изделий.

---

---

---

8. Какая должна быть толщина меловой линии при намелке детали для прокладывания ручных стежков:

а) до 0,1 см;

б) 2 см;

в) 0,5 см;

г) 1 см;

д) не должно быть линии

9. Какого цвета нитки следует подбирать для выполнения машинных строчек:

- а) белые;
- б) чёрные;
- в) в цвет ткани;
- г) цветные;
- д) не имеет значения

**10. Как правильно следует удалять стежки временного назначения:**

- а) взять иглу и удалить;
- б) выдернуть с помощью зубов;
- в) удалить с помощью ножниц;
- г) необходимо разрезать строчку через каждые 10-15 см и удалить с помощью колышка.

**11. Назовите процессы ВТО:**

- а) утюжка;
- б) запаривание;
- в) декатирование;
- г) отпаривание

**12. Какой глубины должна быть надсечка?**

- а) 0,7 см;
- б) 2 см;
- в) 0,5 см