**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ**

**УЧЕБНОГО МОДУЛЯ «ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ПРОЦЕССОВ»**

основной профессиональной образовательной программы профессиональной подготовки по рабочей профессии

**«Швея»** (2 разряд), код 19601

**Область применения программы**

Рабочая программа учебного модуля является частью основной профессиональной образовательной программы «Швея» (2 разряд). Рабочая программа учебного модуля может быть использована в дальнейшем профессиональном образовании, профессиональной подготовке по профессии «Швея» лицами различного возраста, в том числе не имеющими основного общего или среднего общего образования, включая лиц с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости).

**Требования к результатам освоения программы учебного модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в ходе освоения учебного модуля должны

**знать**:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций;

- ассортимент швейных изделий;

- составные части швейных изделий;

- технологию швейных изделий;

- методы и приемы обработки деталей и узлов изделий;

- виды ручных, машинных работ, методы и приемы их выполнения;

- требования к качеству технологической обработки деталей и узлов швейных изделий

**уметь**:

* выполнять простейшие операции по обработке отдельных деталей и узлов изделий на швейном оборудовании;
* применять специальные устройства, приспособления, средств малой механизации при выполнении технологических операций;
* устранять мелкие неполадки в работе технологического оборудования (швейных машин);
* контролировать качество кроя и соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
* выполнять ручные и машинные работы по пошиву;
* обрабатывать детали и узлы швейных изделий на машинах или вручную;

- соединять детали, собирать изделия;

* соблюдать требования безопасности труда при выполнении технологических операций.

**Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебного модуля** «**Технология швейных процессов»**

Максимальная учебная нагрузка - 139 часов, в том числе:

теоретические занятия - 30 часов;

практические занятия - 108 часов;

промежуточная аттестация в форме зачёта – 1 час.